

FUNKCJONOWANIE I KONSERWACJA SYSTEMU ELEWACYJNEGO DEKMETAL

DEKMETAL s.r.o.

Tiskařská 10/257, 108 00 Praga 10, Republika Czeska

Regon: 276 42 381 NIP VAT: CZ 699000797

1. PRZEPISY WPROWADZAJĄCE

Nie istnieją żadne szczególne wymagania dotyczące eksploatacji i konserwacji systemu elewacyjnego DEKMETAL. W celu zapewnienia trwałej funkcjonalności systemu i spełnienia warunków przedłużonej gwarancji (poza szczegółowymi warunkami gwarancji) jest wymagane zapewnienie stałego odpływu wody. Odbywa się to poprzez kontrolę wizualną w cyklach rocznych, tj

przynajmniej raz w roku. W przypadku opadających liści, gałęzi lub tworzenia większych złóż zanieczyszczeń, konieczne jest ich usunięcie. Jednocześnie można zażądać od inwestora lub konserwatora budynku czyszczenie systemu elewacji Dekmetal. Tzn. zgodnie z następującą procedurą i pod warunkiem stosowania preparatów o określonych parametrach.

2. CZYSZCZENIE SYSTEMU ELEWACYJNEGO DEKMETAL

Po pierwsze, konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych (piasek, pył, itp), bez stosowania ściarki, gąbki, szczotki, itp poprzez spłukanie wodą (bez ciśnienia). Dalsze czyszczenie można wykonać za pomocą miękkiej szmatki lub pędzla z użyciem detergentu spełniającego następujące warunki:

- kwasowość: pH 4-9
- Temperatura: maks .: 30 ° C
- Stężenie: zgodnie z zaleceniami producenta detergentu

Nie wolno używać detergentów:

- zawierających chlor (Cl),
- zawierających kwas fosforowy (H₃PO₄),
- z użyciem ozonu (O₃),
- z użyciem nadtlenu wodoru (H₂O₂),
- rozcieńczalników, acetonów i detergenty zawierających te składniki
- zawierających materiały ściernie (np. płynny piasek)

Preferujemy stosowanie środków czyszczących zawierających inhibitory korozji /spowalniających korozję/, z celem ochrony krawędzi ciętych na które niekorzystnie wpływa roztwór wodny. Te środki czyszczące powinny być stosowane szczególnie w przypadku częstego mycia elewacji.

Podczas czyszczenia blach należy postępować zgodnie z procedurą zalecaną przez producenta detergentu. Użyj bardziej wydajnych środków czyszczących (ale środki do czyszczenia zawierające alkohol itd.) należy skonsultować z producentem. Czyszczenie wodą pod ciśnieniem musi być wcześniej skonsultowane z producentem. Jeśli producent nie wyrazi zgody a zostanie użyte ciśnieniowe mycie zanika gwarancja na obróbki powierzchniowe.

3. LOKALNE NAPRAWY POWIERZCHNI

Miejscowe zadrapania lub uszkodzenia mogą wystąpić podczas pracy. Taka lokalna korekcja kolorów jest zalecana tylko w miejscach, w których warstwa wierzchnia została całkowicie usunięta i widoczna jest farba gruntowa lub warstwa cynku. W przypadku uszkodzenia większych powierzchni i zbyt widocznych lub uszkodzenie farby jest głębokiego charakteru (czyli aż do warstwy cynku) nie powinno się wykonywać takiej naprawy. Wskazane jest (jeśli jest to możliwe) zastąpienie elementu stylem "sztuka za sztukę". W przypadkach, gdy nie jest to już możliwe, element musi być pomalowany najlepiej na całej powierzchni za pomocą farb na bazie izocjanatu (farby korekcyjne). Farby korekcyjne

Dekmetal nie mogą być używane do napraw na dużą skalę i muszą być używane zgodnie z zaleceniami technicznymi dostawcy farb. Ważne jest, aby pamiętać o tym, że nawet najlepiej dobrany i najbardziej pracochłonnie dobrany kolor korekcyjny może mieć inny odcień koloru co kolor felewacji. Podczas starzenia się, obróbka powierzchniowa może ulegać wyraźniejszym zmianom odcieni.

4. PROCEDURA ROBOCZA DOTYCZĄCA LOKALNYCH NAPRAW

Najpierw należy usunąć kurz i ewentualnie przywierające cząstki stałe za pomocą miękkiej szmatki. Odtłuszczenie odbywa się poprzez przetarcie miękką szmatką nasączoną benzyną techniczną. Następnie należy zastosować Dekmetal farby korekcyjne a to tak aby aplikować je tylko w miejscach uszkodzenia, a nie na większe powierzchnie. Po naniesieniu czas schnięcia wynosi około 20 minut na dotyk ale całkowite wyschnięcie następuje po 8 godzinach w temperaturze + 20 ° C i względnej wilgotność do 75%.

Wszystkie użyte komponenty do napraw powinny być utylizowane jako odpady niebezpieczne!

W Drzisach, dnia 16.10.2018